



**MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO - MTE
SECRETARIA DE INSPEÇÃO DO TRABALHO - SIT
DEPARTAMENTO DE SEGURANÇA E SAÚDE NO TRABALHO - DSST**

EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL

**CERTIFICADO DE APROVAÇÃO - CA Nº 12.115
VÁLIDO**

Validade: 26/10/2020

Nº. do Processo: 46000.006863/2015-86

Produto: Importado

Equipamento: LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS

Descrição: Luva de segurança tricolorada em fio de poliéster com lãicra (Thermastat) e fibra sintética (Thermolite), punho tricotado, palma lisa.

Aprovado para: PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (FRIO) E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO).

Restrições/Limitações: NÃO UTILIZAR EM AMBIENTES ÚMIDOS.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 2140 para BS EN 388:2003, com valores variando de 0 (zero) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 0 (zero) a 5 (cinco) para corte, sendo 0 (zero) o pior resultado, em que: 2 - resistência à abrasão; 1 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 0 - resistência à perfuração por punção. II) O EPI obteve nível de desempenho "X" no requisito de resistência à penetração de água da EN 511:2006, indicando não possuir esse requisito. III) O EPI obteve resultados de nível de desempenho "X" no ensaio de isolamento térmico, e "2" no ensaio de resistência térmica, para EN 511:2006, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 4 (quatro) o melhor resultado. O código X indica que o equipamento não possui esse requisito. IV) Não utilizar para temperatura abaixo de -30°C. V) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X1XXXX para a EN 407:2004, em que: X - propagação de pequenas chamas; 1 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos; X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C). VI) Os valores variam de 0 (zero) a 4 (quatro), sendo 0 (zero) o pior resultado. VII) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. VIII) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. IX) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.

Marcação do CA: Na etiqueta

Referências: 78-150

Tamanhos: 6

Cores: Branca

Normas técnicas: BS EN 388:2003, EN 511:2006, BS EN 420:2003 + A1:2009, BS EN 407:2004

Laudos:

Nº. Laudo: 1 073 619-203/2015

Laboratório: IPT/FRANCA - INSTITUTO DE PESQUISAS TECNOLÓGICAS

Empresa: ANSELL BRAZIL LTDA.

CNPJ: 03.496.778/0001-21 **CNAE:** 4642 - Comércio atacadista de artigos do vestuário e acessórios

Endereço: DAS FIGUEIRAS 474 ANDAR 4 EDIF EIFFEL

Bairro: JARDIM

CEP: 09080300

Cidade: SANTO ANDRE

UF: SP