



LUVA SUBZERO ICE F468



INFORMAÇÕES GERAIS

Referência: F468

Tamanhos: M / G / GG

Cores: ■

CERTIFICADO DE APROVAÇÃO

CA: 41073

Validade: 18/11/2027

Validade do EPI: 2 anos

(o látex natural sofre degradação com o tempo e ainda mais se exposto ao ar, portanto armazenar em embalagem fechada, em ambiente seco e arejado)

Vida Útil do EPI: Conforme avaliação subjetiva do profissional de Segurança do Trabalho - mediante avaliação periódica da integridade do equipamento: fissuras na borracha, forração interna, danos aparentes - devendo ser substituído quando suas características não forem mais suficientes para fornecer proteção mecânica e térmica adequadas ao trabalhador.

Laboratório: Instituto de Pesquisas Tecnológicas - IPT

NORMAS TÉCNICAS



Níveis norma EN 342:2017:

- 1 - Resistência à penetração de água;
- 2 - Isolamento térmico;



Níveis norma EN 407:2004:

- X - Propagação de pequenas chamas;
- 2 - Calor de contato;
- X - Calor convectivo;
- X - Calor radiante;
- X - Respingos de metais fundidos;
- X - Grandes massas de metal fundido

DESCRIÇÃO

Luva de poliamida preta, com forração térmica interna de acrílico, revestida com copolímero na palma e dorso, punho elástico.

DIFERENCIAIS

- **Palma emborrachada com copolímero:**
 - ▶ Impermeabilidade: Não molha em contato com caixas ou materiais congelados.
 - ▶ Aderência: Textura antiderrapante garante mais firmeza para manusear objetos escorregadios.
 - ▶ Maior durabilidade: Camada de borracha confere maior vida útil à luva, reduzindo drasticamente a frequência de troca em relação a luvas normais de nylon.
- Revestimento interno de felpa acrílica espessa proporciona máxima proteção contra o frio.
- Excelente mobilidade e sensibilidade tátil, permitindo manuseio de objetos pequenos (estilete, caneta, rádio, infravermelho, etiquetas, etc)

INDICAÇÃO

Proteção das mãos em câmaras-frias de até -25°C em atividades onde seja necessário/recomendável boa sensibilidade tátil, impermeabilidade na palma e aderência para manuseio de objetos escorregadios.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

- Armazéns Frigoríficos
- Redes de Supermercados
- Repositores
- Indústrias Alimentícias
- Logística Refrigerada
- Restaurantes
- Indústria de Pescados
- Fabricação de Sorvetes