



**MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO - MTE  
SECRETARIA DE INSPEÇÃO DO TRABALHO - SIT  
DEPARTAMENTO DE SEGURANÇA E SAÚDE NO TRABALHO - DSST**

EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL

**CERTIFICADO DE APROVAÇÃO - CA Nº 18.911  
VÁLIDO**

**Validade:** 06/07/2026

**Nº. do Processo:** 19964.107299/2021-03

**Produto:** Importado

**Equipamento:** LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS

**Descrição:** Luva de segurança confeccionada em polietileno, fio de aço e fibras térmicas de poliéster e spandex, 7 gauge, pesada, punho com fibras elásticas e fibras sintéticas como acabamento.

**Aprovado para:** PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (FRIO) E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO).

**Restrições/Limitações:** EPI NÃO RESISTENTE À PENETRAÇÃO DE ÁGUA.

**Observação:** I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 2341F para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 2 - resistência à abrasão; 3 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 1 - resistência à perfuração por punção; F - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado); II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X2XXXX para a EN 407:2004, em que: X - propagação de pequenas chamas; 2 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos; X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C). III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado. IV) O EPI obteve nível de desempenho "0" para o requisito de resistência à penetração de água da EN 511:2006, sendo que "0" indica que houve penetração e "1" indica que não houve penetração. V) O EPI obteve resultados de nível de desempenho "1", no ensaio de isolamento térmico, e "X", no ensaio de resistência térmica, para EN 511:2006, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 4 (quatro) o melhor resultado. VI) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. VII) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares, contra arco elétrico, fogo repentino e combate a incêndio. VIII) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "<https://sit.trabalho.gov.br/portal/index.php/seguranca-e-saude-no-trabalho/comunicados-epi?view=default>". IX) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao importador.

**Marcação do CA:** Impressão no dorso e/ou etiqueta no punho.

**Referências:** Therma Corte IV (TH4)

**Tamanhos:** 6, 7, 8, 9 e 10.

**Cores:** Branca.

**Normas técnicas:** EN 407:2004, EN 511:2006, BS EN 420:2003 + A1:2009, BS EN 388:2016 + A1:2018

**Laudos:**

**Nº. Laudo:** 1 123 919-203

**Laboratório:** IPT/SP - INSTITUTO DE PESQUISAS TECNOLÓGICAS

**Nº. Laudo:** EPI 11494/21

**Laboratório:** IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS

**Empresa:** VCH - IMPORTADORA, EXPORTADORA E DISTRIBUICAO DE PRODUTOS LTDA

**CNPJ:** 10.702.092/0001-05 **CNAE:** 4693 - Comércio atacadista de mercadorias em geral, sem predominância de alimentos ou de insumos agropecuários

**Endereço:** DOUTOR ALBERTO JACKSON BYINGTON 1435

**Bairro:** VILA MENCK

**CEP:** 06273050

**Cidade:** OSASCO

**UF:** SP